

D+S Werkzeugbau GmbH & Co. KG

IMMER AUF DEN PUNKT.



D+S
Immer auf den Punkt

The background of the entire page is a close-up photograph of a precision-machined metal component. It features several cylindrical holes, some of which contain threaded inserts. The metal has a fine, brushed texture. The image is partially covered by a green gradient overlay that contains the text.

Immer auf den Punkt.

***In allen Belangen
des Werkzeug-, Formen-
und Maschinenbaus.***

*Was wir für Sie tun können,
tun wir mit Herz
und aus Überzeugung.*



Wir gehören zu den modernen metallverarbeitenden Betrieben in Deutschland, die Ihnen ein umfassendes Leistungsportfolio bieten können. Wir bearbeiten Werkstücke für den Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau.

Unsere Dienstleistungen:

- **Sonder- und Zeichnungsteile nach Kundenwunsch**
- **Lieferung von Formaufbauten nach Kundenzeichnung, weich oder gehärtet und koordinatengeschliffen**
- **Tieflochbohrungen mit seitlicher Bearbeitung inkl. Gravur**
- **Koordinatenschleifen**
- **Rotationssymmetrische Rundteile Tieflochbohren**



Immer auf den Punkt.
Gewissenhaft.



Immer auf den Punkt.

***In Präzision
und Flexibilität.***

*Wie wir dies tun
ist entscheidend
– für unsere Kunden.*



A close-up photograph of several green, curved mechanical components, possibly turbine blades or impeller vanes, arranged in a circular pattern. The lighting highlights the smooth, polished surfaces and the precision of the manufacturing.

D+S fertigt mit höchster Präzision. Gepaart mit Flexibilität macht uns das zu einem starken und verlässlichen Partner für Ihr Unternehmen. Genaueste Fertigung und pünktliche Lieferung ist unser oberstes Prinzip.

Durch unsere effiziente Betriebsorganisation sowie die große Erfahrung unserer Mitarbeiter sind wir in der Lage schnell, flexibel und kurzfristig Kundenwünsche zu erfüllen.

Kundenservice wird bei D+S groß geschrieben. Professionelle und individuelle Beratung, die sicherstellt, dass jedes Kundenprojekt von der Planung bis zur Fertigstellung höchsten Qualitätsansprüchen gerecht wird.

Diese Verlässlichkeit in den Bereichen Präzision und Termintreue wissen unsere namhaften Kunden aus den Segmenten Automotive, Medizintechnik, Elektrotechnik und Maschinenbau zu schätzen. Sie machen uns zu dem, was wir heute sind. Mit einer Sorgfalt, die Sie überzeugen wird.

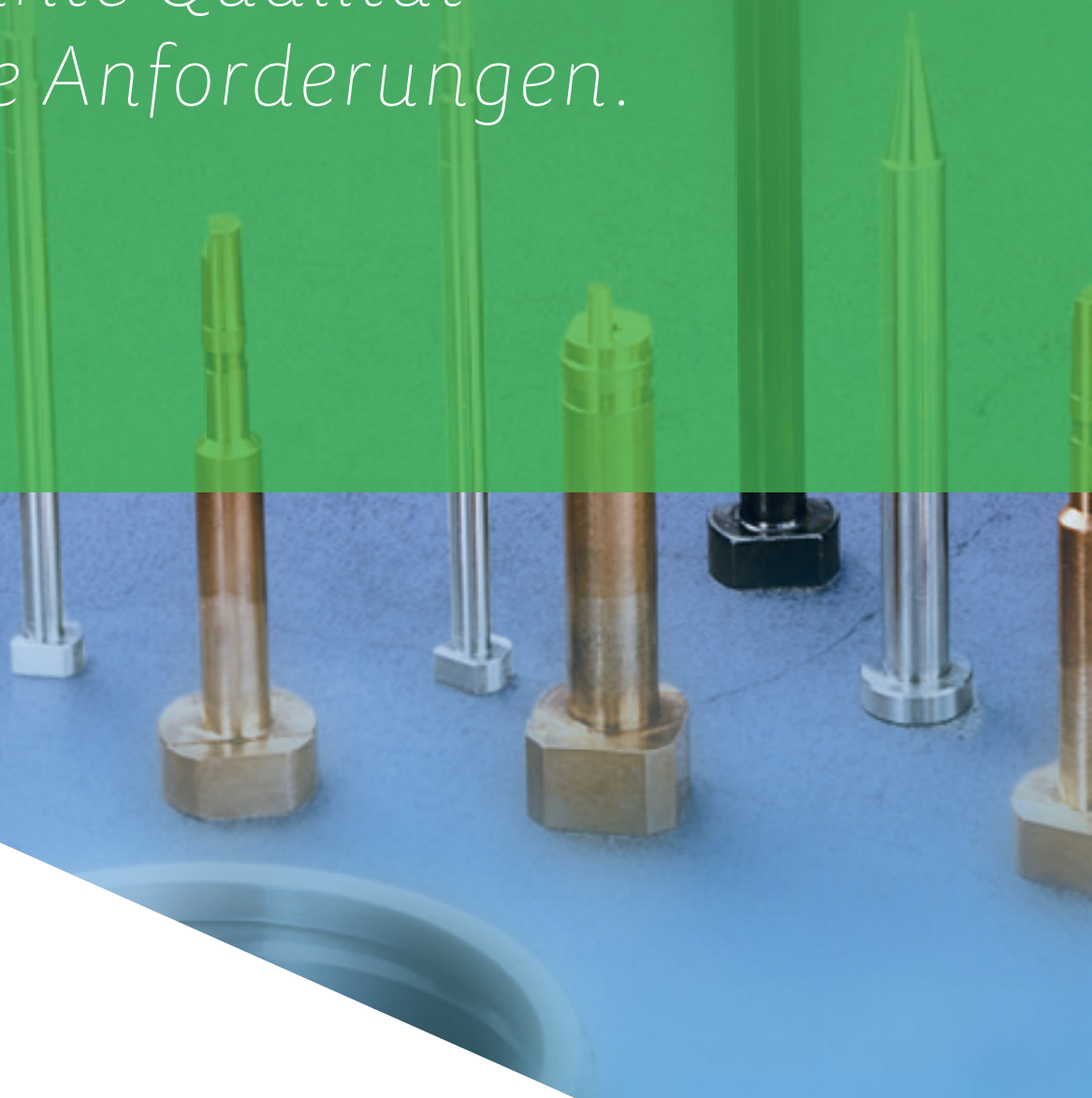
A close-up photograph of metallic mechanical components, showing curved surfaces and circular openings. The lighting is dramatic, with strong highlights and shadows that emphasize the industrial nature of the parts.

Immer auf den Punkt.
Für unsere Kunden.

Immer auf den Punkt.

Sonder- und Zeichnungsteile

*Konstante Qualität
für ihre Anforderungen.*

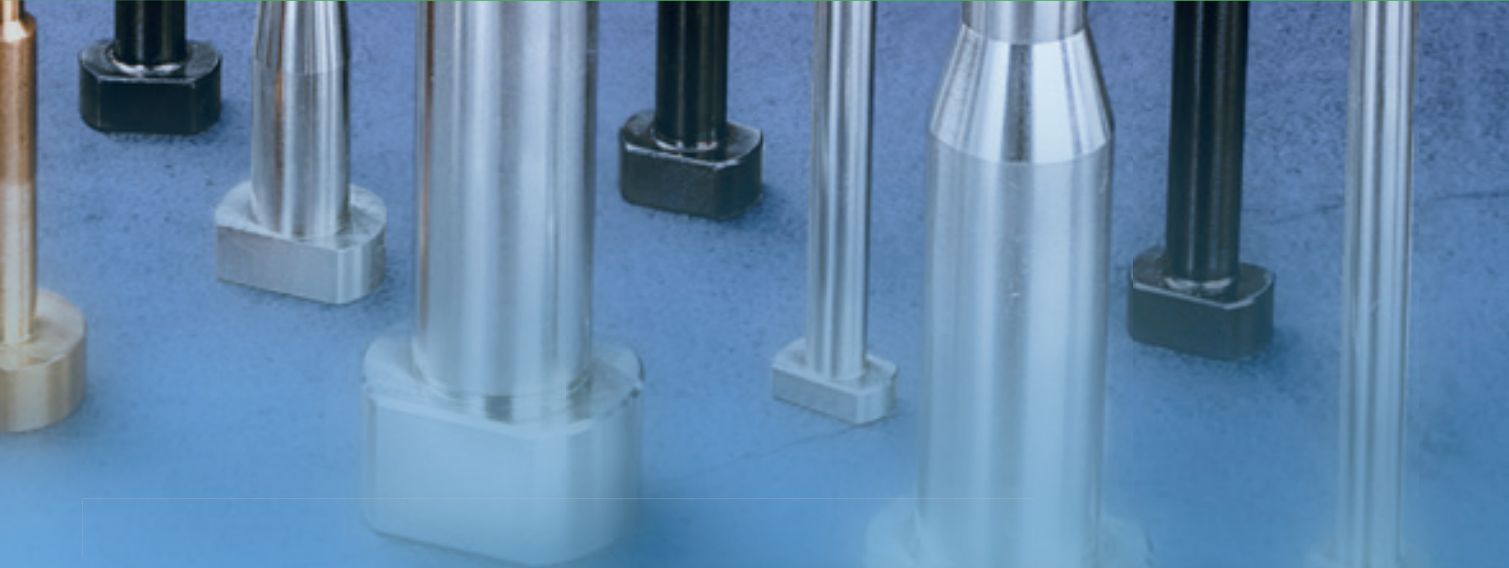


Wir sind ein starker Partner für Sonder-und Zeichnungsteile. Nach spezifischen und charakteristischen Kundenanforderungen bietet D+S individuelle Lösungen an, die unsere Kunden aus den verschiedensten Industriebereichen sehr schätzen.

Die Stärken liegen insbesondere:

- enge Toleranzen z.B. ± 0.002 mm
- aufwendige Konturen
- spezielle Beschichtungen oder Hochglanzpolituren
- Sondermaterialien

Im engen Austausch mit unseren Kunden, unserem Zulieferer und unserem Sales Manager Jürgen Teras ermöglichen wir ihnen somit die besten Ergebnisse. So können Wissen, Fähigkeit und Kompetenz zusammengeführt werden.



Immer auf den Punkt.
Kontinuierlich.

Immer auf den Punkt.

Koordinatenschleifen

*Die Königsklasse
der Präzision*



D+S gehört zu den wenigen Firmen in Deutschland, die Koordinatenschleifen anbieten.

Koordinatenschleifen ermöglicht eine hervorragende Präzision, die die Langlebigkeit der Endprodukte deutlich verbessert.

Zudem bietet die Vielseitigkeit des Koordinatenschleifens die Möglichkeit maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Kundenanforderungen zu realisieren.

Koordinatenschleifen ermöglicht Schleifarbeiten für anspruchsvolle Konturen mit hohen Genauigkeiten. Mit den Hauser Koordinatenschleifmaschinen S55 und S45 sind wir in der Lage für unsere Kunden im μ -Bereich zu schleifen – auch in größeren Dimensionen.

Durch unsere Erfahrungen in dieser innovativen Schleiftechnik können wir unseren Kunden aus verschiedenen Branchen hochgenaue Lösungen anbieten.

Mehr Präzision geht nicht.



Immer auf den Punkt.
Hochgenau.

Immer auf den Punkt.

Qualitäts- bewusstsein

*Ihr Anspruch –
unsere
Herausforderung*





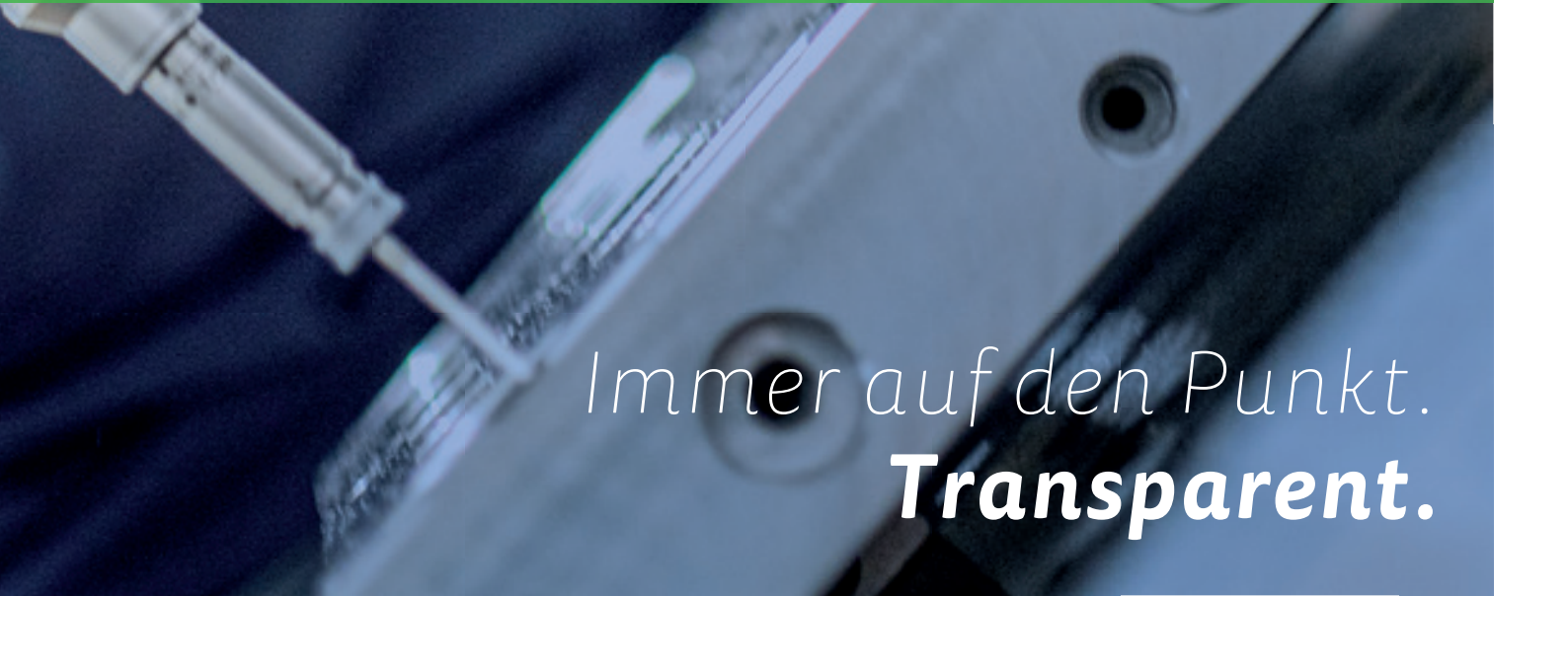
Unsere Qualitätskontrolle nach höchsten Ansprüchen stellt sicher, dass jedes gefertigte Teil den strengen Industriestandards und Kundenanforderungen entspricht. Durch den Einsatz modernster Messtechnik und präziser Prüfinstrumente bei D+S wird jede Phase der Produktion überwacht, von der Materialauswahl über die Fertigung bis hin zur Endabnahme.

Regelmäßige Schulungen unserer Mitarbeiter und kontinuierliche Prozessoptimierungen tragen dazu bei, die Effizienz im Betrieb zu steigern.

So wird nicht nur die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Werkzeuge garantiert, sondern auch das Vertrauen unserer Kunden in die Qualität und Leistungsfähigkeit unserer Produkte gestärkt.

Unsere Abläufe und Prozesse haben wir in unserem Qualitätssystem nach ISO 9001:2015 beschrieben. Dank neuester Messtechnik von Mitutoyo fertigen wir auf Wunsch auch Messprotokolle für unsere Kunden an.

Transparenz durch Vertrauen - daran glauben wir bei D+S.



Immer auf den Punkt.
Transparent.

Immer auf den Punkt.

***In Technik
und Verarbeitung.***

Das sind unsere Maschinen:



BOHR-FRÄSZENTREN

3 Stück QUASER MV 204

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain 530 i
Verfahrwege	X 1.200 / Y 700 / Z 610
Werkzeugspeicher	30 Plätze

3 Stück QUASER MV 154P

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain 530 i
Verfahrwege	X 700 / Y 530 / Z 600
Werkzeugspeicher	30 Plätze

DOOSAN DMN 650

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain 530 i
Verfahrwege	X 1.170 / Y 670 / Z 600
Werkzeugspeicher	40 Plätze

Auerbach FBE 1500 HSC

Vertikal 4-Achsen CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain 530 i
Verfahrwege	X 1.500 / Y 900 / Z 900
Werkzeugspeicher	24 Plätze
Sonderausstattung	CNC-Schwenkachse

TAKUMI U 800

5-Achsen CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain 530i
Verfahrwege	X 800 / Y 950 / Z 750
Werkzeugspeicher	2x 32 Plätze

DOOSAN VC 630/AX

5-Achsen CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain
Verfahrwege	X 650 / Y 750 / Z 600
Werkzeugspeicher	60 Plätze

FLACHSCHLEIFEN

Ziersch Z715

Flachschleifmaschine

Steuerung	Z-Control
Verfahrwege	X 1.500 / Y 800

Ziersch Z612

Flachschleifmaschine

Steuerung	Z-Control
Verfahrwege	X 1.200 / Y 650

MESSMASCHINE

Mitutoyo Crysta-Apex S 9106

Steuerung	Mitutoyo
Verfahrwege	X 900 / Y 1.000 / Z 600

TIEFLOCHBOHREN

2 Stück Auerbach IA 3 TLF

6-Achs CNC Tieflochbohrmaschine

Steuerung	Heidenhain TNC 530
Verfahrwege	X 1.800 / Y 1.200 / Z 700
Werkzeugspeicher	32 Plätze
Bohrtiefe	1.200 mm von einer Seite
Tischbelastung	7 Tonnen
Sonderausstattung	Gesteuerter Drehtisch (B-Achse) Gesteuerte Schwenkachse (A-Achse)

Auerbach AX 3 TLF

5-Achs CNC Tieflochbohrmaschine

Steuerung	Heidenhain TNC 640
Verfahrwege	X 1.800 / Y 1.200 / Z 700
Werkzeugspeicher	24 Plätze
Bohrtiefe	1.200 mm von einer Seite
Tischbelastung	7 Tonnen
Sonderausstattung	Gesteuerter Drehtisch (B-Achse)

IXION TLF 1004

5-Achs Horizontal CNC Tieflochbohrmaschine

Steuerung	Mitsubishi 530
Verfahrwege	X 2.000 / Y 1.000 / Z 700
Werkzeugspeicher	24 Plätze
Bohrtiefe	1.200 mm von einer Seite
Tischbelastung	7 Tonnen
Sonderausstattung	Gesteuerter Drehtisch (B-Achse)

IXION TLW4-1200.2 – 2-Spindler

Horizontal Tieflochbohrmaschine

Steuerung	Mitsubishi M530
Bohrtiefe	700 mm
Bohrdurchmesser	4 – 40 mm
Verwendungszweck	Rotationssymmetrische Teile

KOORDINATENSCHLEIFEN

HAUSER S55

CNC Koordinatenschleifmaschine

Steuerung	Fanuc 16i-M
Verfahrwege	X 1.200 / Y 800 / Z 600
Werkzeugspeicher	8 Plätze

HAUSER S45

CNC Koordinatenschleifmaschine

Steuerung	Fanuc 16i-M
Verfahrwege	X 700 / Y 500 / Z 600
Werkzeugspeicher	8 Plätze

2 Stück MOORE 450CP

Koordinatenschleifmaschinen

Steuerung	Fanuc 16i-M
Verfahrwege	X 460 / Y 280 / Z 350

Immer auf den Punkt.
Mit jedem Metallspan.

*Immer auf
den Punkt.*

**Für unsere
Kunden.**

Medizintechnik

Elektrotechnik

Kosmetik

Verpackung

Sanitär

Schreibgeräte

Automotive

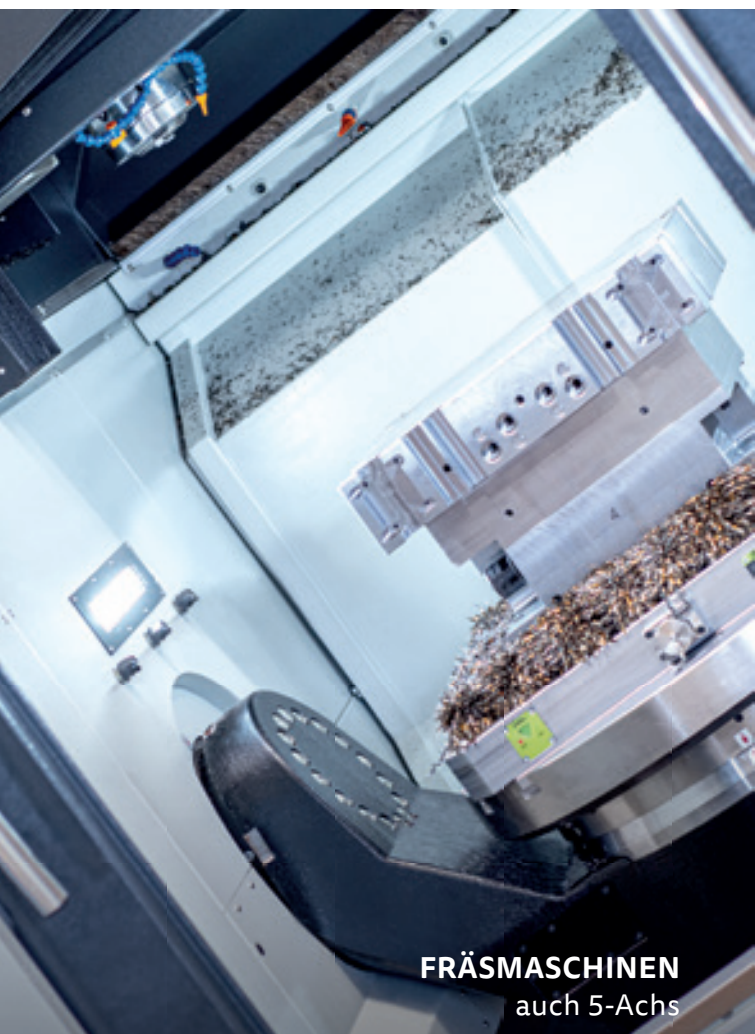




FLACHSCHLEIFMASCHINEN



TIEFLOCHBOHRMASCHINEN



FRÄSMASCHINEN
auch 5-Achs



KOORDINATENSCHLEIFMASCHINEN

Immer auf den Punkt.

Seit 2001.

*Eine Erfolgsgeschichte
aus Villingen-Schwenningen.*



Jörg Daume
Geschäftsführender
Gesellschafter



Heike Daume
Prokuristin



Martin Beck
Fertigungsleiter



Jürgen Teras
Sales Manager

Jörg Daume hat die D+S Werkzeugbau GmbH 2001 ins Leben gerufen. Der versierte Zerspanungsfachmann hat nicht nur seine große Erfahrung, sondern auch seine Leidenschaft für Präzision und Zuverlässigkeit in sein Unternehmen eingebracht. Jörg Daume hat den Werkzeugbau von der Pike auf gelernt. Begonnen hat er als Werkzeugmacher, dann kam der Techniker. Jahrelange Praxis in der Konstruktion und schließlich als Fertigungsleiter haben einen Qualitätsanspruch geformt, der seinesgleichen sucht. Dieser führte folgerichtig zur Gründung eines eigenen Unternehmens. D+S hat sich auf dem Markt sehr schnell etabliert und steigert seine Produktivität und Qualität seitdem kontinuierlich.

Heike Daume befasst sich als Prokuristin in den Bereichen Verwaltung, Organisation, Buchhaltung und Personalmanagement. Sie hat sich zudem im Jahr 2024 dem Thema „CO₂-Fußabdruck“ gewidmet und dann in Folge im D+S Nachhaltigkeitsbericht abgeschlossen. Damit unterstützt sie Ihren Ehemann in Organisation und Management.

Seit 01.01.2025 ist Martin Beck Fertigungsleiter bei D+S. Der gelernte Werkzeugmechaniker mit Fachrichtung Formenbau bringt sehr viel Zerspanungserfahrung mit. Nach 20-jähriger Selbstständigkeit konnten wir Martin Beck für unser Unternehmen gewinnen, was unsere Expertise nochmals deutlich verbessert. Er ist schwerpunktmäßig für die Fertigung und die Abläufe in der Produktion verantwortlich.

Für die Zeichnungsteile ist im Wesentlichen Jürgen Teras bei D+S verantwortlich. Der in national, wie international Kundenkreisen durch seine Jahrzehnte lange Erfahrung und außerordentlicher Kompetenz bekannt geworden ist. Mit großer Leidenschaft und Wissen fügen somit Jörg Daume und Jürgen Teras die Bereiche Formaufbauten, Lohnarbeiten und Zeichnungsteile zusammen.

Heute produziert und arbeitet D+S in modernsten Räumlichkeiten, auf dem Areal des Ventilatoren-Herstellers Helios in Schwenningen. Die Produktionsstätte in Schwenningen umfasst über 1.700 m² und trägt dazu bei, die Fertigungsabläufe von D+S äußerst effizient zu gestalten.



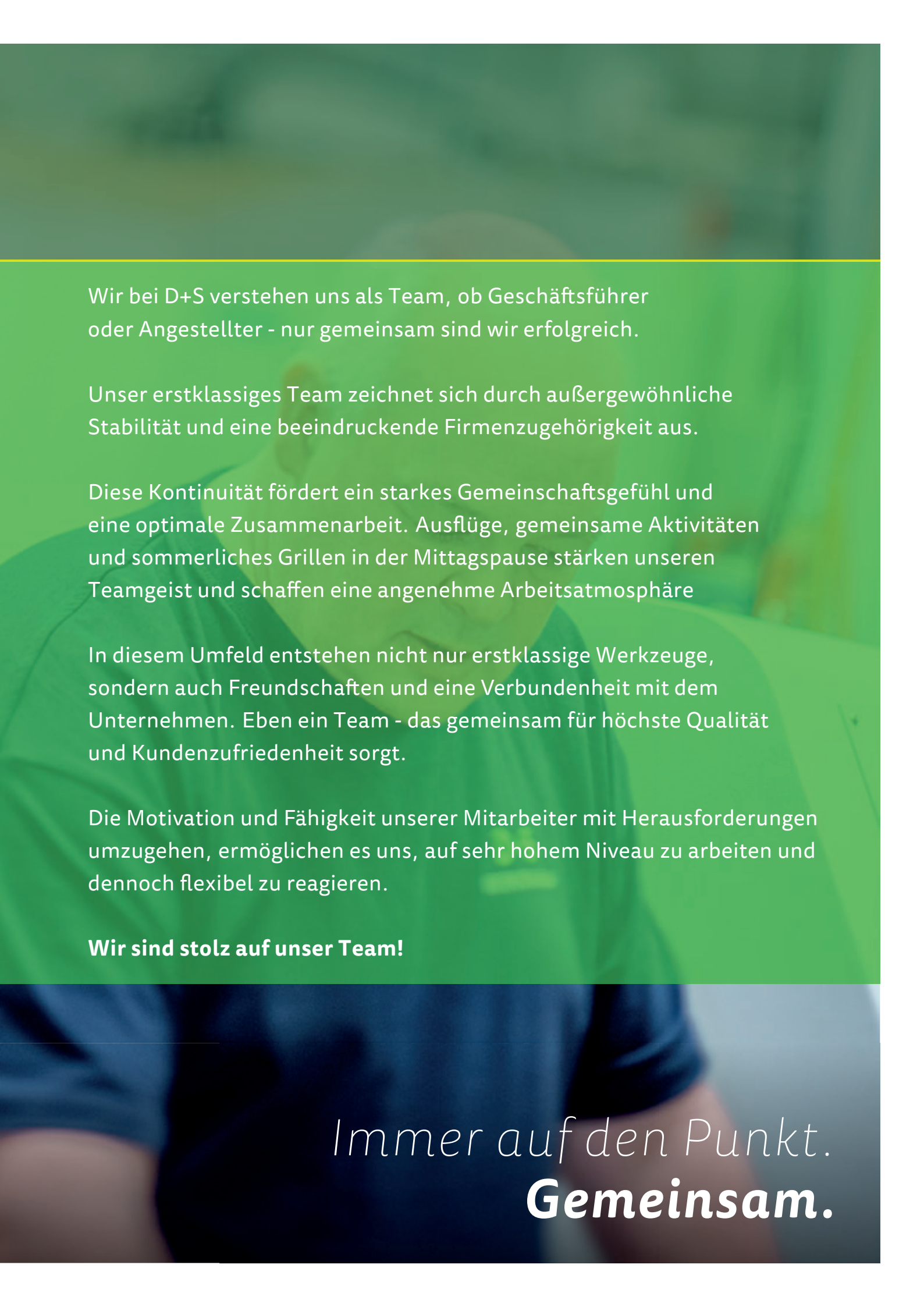
Immer auf den Punkt.
Auch in Zukunft.



Immer auf den Punkt.

Gemeinschaft und Kontinuität

*Unser Team –
Das Herzstück von D+S*



Wir bei D+S verstehen uns als Team, ob Geschäftsführer oder Angestellter - nur gemeinsam sind wir erfolgreich.

Unser erstklassiges Team zeichnet sich durch außergewöhnliche Stabilität und eine beeindruckende Firmenzugehörigkeit aus.

Diese Kontinuität fördert ein starkes Gemeinschaftsgefühl und eine optimale Zusammenarbeit. Ausflüge, gemeinsame Aktivitäten und sommerliches Grillen in der Mittagspause stärken unseren Teamgeist und schaffen eine angenehme Arbeitsatmosphäre

In diesem Umfeld entstehen nicht nur erstklassige Werkzeuge, sondern auch Freundschaften und eine Verbundenheit mit dem Unternehmen. Eben ein Team - das gemeinsam für höchste Qualität und Kundenzufriedenheit sorgt.

Die Motivation und Fähigkeit unserer Mitarbeiter mit Herausforderungen umzugehen, ermöglichen es uns, auf sehr hohem Niveau zu arbeiten und dennoch flexibel zu reagieren.

Wir sind stolz auf unser Team!

Immer auf den Punkt.
Gemeinsam.

Stand: April 2025



D+S Werkzeugbau GmbH & Co. KG

In Schälmen 10 | 78056 Villingen-Schwenningen
T +49 7720 9417-901 | F +49 7720 9417-908
info@ds-werkzeugbau.de | www.ds-werkzeugbau.de

Wir sind Mitglied im VDWF (Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer e.V.)



Folgen Sie uns auf Instagram und LinkedIn



Immer auf den Punkt