



D+S Werkzeugbau GmbH

IMMER AUF DEN PUNKT.



Immer auf den Punkt.

**In allen Belangen
des Werkzeug-, Formen-
und Maschinenbaus.**

Was wir für Sie tun können,
tun wir mit Herz
und aus Überzeugung.



Wir gehören zu den modernen metallverarbeitenden Betrieben in Deutschland, die Ihnen ein umfassendes Leistungsportfolio bieten können. Wir bearbeiten Werkstücke für den Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau.

Unsere Dienstleistungen:

- **Lieferung von Formaufbauten nach Kundenzeichnung, weich oder gehärtet und koordinatengeschliffen**
- **Tieflochbohrungen mit seitlicher Bearbeitung inkl. Gravur**
- **Koordinatenschleifen**
- **Formaufbau montiert ohne formgebende Teile**

Immer auf den Punkt.
Gewissenhaft.

Immer auf den Punkt.

***In Präzision
und Flexibilität.***

*Wie wir dies tun
ist entscheidend
– für unsere Kunden.*



D+S fertigt mit höchster Präzision. Gepaart mit Flexibilität macht uns das zu einem starken und verlässlichen Partner für Ihr Unternehmen. Genaueste Fertigung und pünktliche Lieferung ist unser oberstes Prinzip.

Durch unsere effiziente Betriebsorganisation sowie die große Erfahrung unserer Mitarbeiter sind wir in der Lage schnell, flexibel und kurzfristig Kundenwünsche zu erfüllen.

Dank neuester Messtechnik von Mitutoyo können wir auch Messprotokolle erstellen und anbieten. Da Kundenservice bei D+S groß geschrieben wird, ist das ein weiterer Schritt nach vorne.

Die Motivation und Fähigkeit unserer Mitarbeiter mit Herausforderungen umzugehen, ermöglichen es uns, auf sehr hohem Niveau zu arbeiten und dennoch äußerst flexibel zu reagieren.

Diese Verlässlichkeit in den Bereichen Präzision und Termintreue wissen unsere namhaften Kunden aus den Segmenten Automotive, Medizintechnik, Elektrotechnik und Maschinenbau zu schätzen. Sie machen uns zu dem, was wir heute sind. Mit einer Sorgfalt, die Sie überzeugen wird.

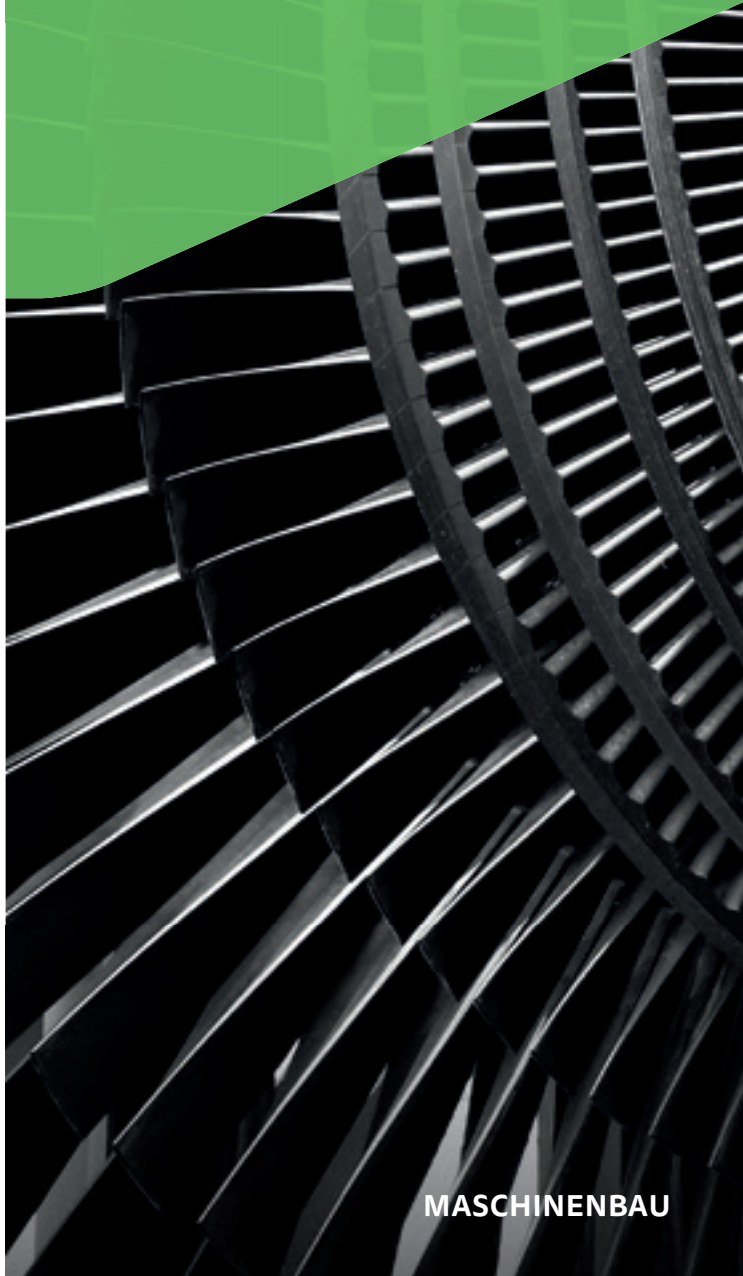
Immer auf den Punkt.
Für unsere Kunden.

Immer auf den Punkt.

Für unsere Kunden.



SCHREIBGERÄTE



MASCHINENBAU



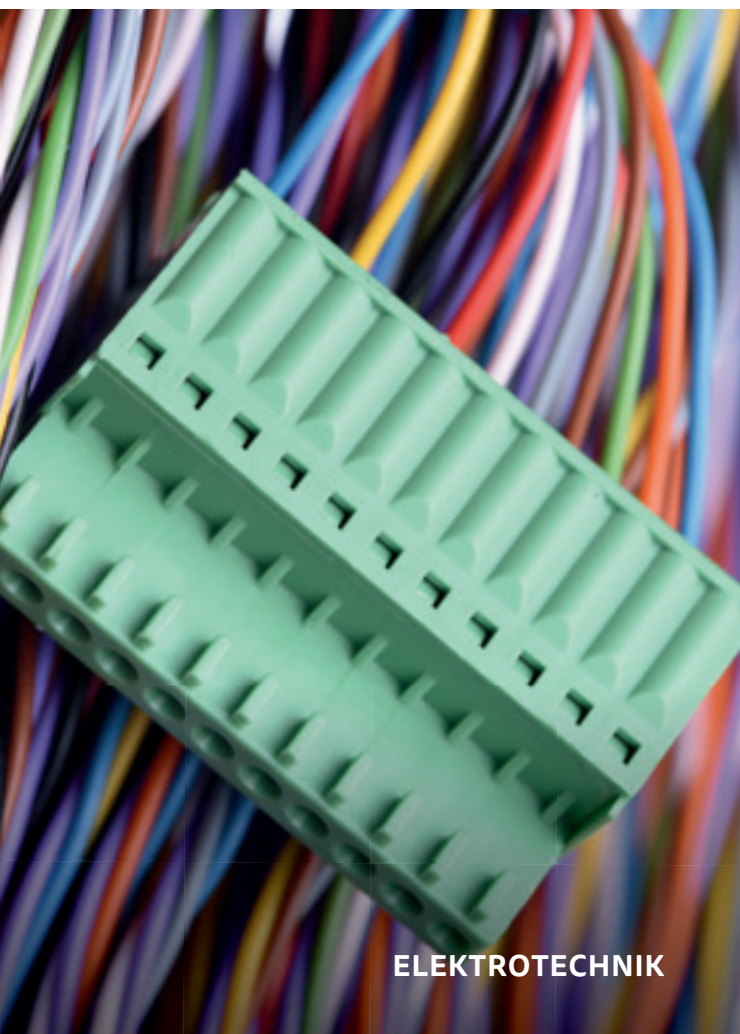
SANITÄR



MEDIZINTECHNIK



VERPACKUNG



ELEKTROTECHNIK



AUTOMOTIVE

Immer auf den Punkt.

In Technik und Verarbeitung.

Das sind unsere Maschinen:



BOHR-FRÄSZENTREN

3 Stück QUASER MV 204

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain 530 i
Verfahrwege	X 1.200 / Y 700 / Z 610
Werkzeugspeicher	30 Plätze

2 Stück QUASER MV 154P

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain 530 i
Verfahrwege	X 700 / Y 530 / Z 600
Werkzeugspeicher	30 Plätze

DOOSAN DMN 650

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain 530 i
Verfahrwege	X 1.170 / Y 670 / Z 600
Werkzeugspeicher	40 Plätze

Auerbach FBE 1500 HSC

Vertikal 4-Achsen CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Heidenhain 530 i
Verfahrwege	X 1.500 / Y 900 / Z 900
Werkzeugspeicher	24 Plätze
Sonderausstattung	CNC-Schwenkachse

MAZAK FH 6000

Horizontal CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Mazatrol M64 Plus
Verfahrwege	X 800 / Y 800 / Z 800
Werkzeugspeicher	80 Plätze
Sonderausstattung	Palettenwechsler

MAZAK AJV 35/60

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

Steuerung	Mazatrol M32
Verfahrwege	X 1.500 / Y 800 / Z 600
Werkzeugspeicher	60 Plätze
Sonderausstattung	Palettenwechsler

UNIVERSAL FRÄSMASCHINE

Deckel FP 4

Steuerung	DIALOG 11
Verfahrwege	X 470 / Y 370 / Z 370

FLACHSCHLEIFEN

Zirsch Z715

Flachschleifmaschine

Steuerung	Z-Control
Verfahrwege	X 1.500 / Y 800

ELB Perfekt BD12

Flachschleifmaschine

Steuerung	Elb
Verfahrwege	X 1.100 / Y 600

TIEFLOCHBOHREN

Auerbach AX 3 TLF

5-Achs CNC Tieflochbohrmaschine

Steuerung	Heidenhain TNC 640
Verfahrwege	X 1.800 / Y 1.200 / Z 700
Werkzeugspeicher	24 Plätze
Bohrtiefe	1.200 mm von einer Seite
Tischbelastung	7 Tonnen
Sonderausstattung	Gesteuerter Drehtisch (B-Achse)

IXION TLF 1004

Horizontal CNC Tieflochbohrmaschine

Steuerung	Mitsubishi 530
Verfahrwege	X 2.000 / Y 1.000
Werkzeugspeicher	24 Plätze
Bohrtiefe	1.200 mm von einer Seite
Tischbelastung	10 Tonnen
Sonderausstattung	Gesteuerter Drehtisch (B-Achse)

DEGEN UTB 600 H / CNC

Horizontal CNC Tieflochbohrmaschine

Steuerung	Heidenhain TNC 155
Verfahrwege	X 850 / Y 450
Bohrtiefe	800 mm von einer Seite

TBT 2-Spindler

Horizontal Tieflochbohrmaschine

Steuerung	Keine
Bohrtiefe	300 mm
Bohrdurchmesser	4 – 10 mm
Verwendungszweck	Rotationssymmetrische Teile bis Ø 50 mm

KOORDINATENSCHLEIFEN

HAUSER S55

CNC Koordinatenschleifmaschine

Steuerung	Fanuc 16i-M
Verfahrwege	X 1.200 / Y 800 / Z 600
Werkzeugspeicher	8 Plätze

3 Stück MOORE 450CP

Koordinatenschleifmaschinen

Steuerung	Fanuc 16i-M
Verfahrwege	X 460 / Y 280 / Z 350

MOORE 450CP

Koordinatenschleifmaschine

Steuerung	Keine
Verfahrwege	X 460 / Y 280 / Z 350

MESSMASCHINE

Mitutoyo Crysta-Apex S 9106

Steuerung	Mitutoyo
Verfahrwege	X 900 / Y 1.000 / Z 600

Immer auf den Punkt.
Mit jedem Metallspan.

Immer auf den Punkt.

Seit 2001.

*Eine Erfolgsgeschichte
aus Villingen-Schwenningen.*



**Jörg
Daume**

Geschäftsführender
Gesellschafter



**Klaus
Zimmermann**

Geschäftsführer



**Heike
Daume**

Prokuristin



**Peter
Vorpahl**

Projektleiter



**Bernhard
Haid**

Projektleiter

Jörg Daume hat die D+S Werkzeugbau GmbH 2001 ins Leben gerufen. Der versierte Zerspanungsfachmann hat nicht nur seine große Erfahrung, sondern auch seine Leidenschaft für Präzision und Zuverlässigkeit in sein Unternehmen eingebracht. Jörg Daume hat den Werkzeugbau von der Pike auf gelernt. Begonnen hat er als Werkzeugmacher, dann kam der Techniker. Jahrelange Praxis in der Konstruktion und schließlich als Fertigungsleiter haben einen Qualitätsanspruch geformt, der seinesgleichen sucht. Dieser führte folgerichtig zur Gründung eines eigenen Unternehmens. D+S hat sich auf dem Markt sehr schnell etabliert und steigert seine Produktivität und Qualität seitdem kontinuierlich.

Seit Mai 2016 ist Klaus Zimmermann neben dem geschäftsführenden Gesellschafter Jörg Daume für die Geschäftsführung mit verantwortlich. Herr Zimmermann ist schwerpunktmäßig für die Bereiche Vertrieb, Einkauf und unterstützend für interne Abläufe zuständig.

Heute produziert und arbeitet das Unternehmen in modernsten Räumlichkeiten, auf dem Areal des Ventilatoren-Herstellers Helios in Schwenningen. Die Produktionsstätte in Schwenningen umfasst über 1.700 m² und trägt dazu bei, die Fertigungsabläufe von D+S äußerst effizient zu gestalten.

Wir bei D+S verstehen uns als Team – ob Geschäftsführer oder Angestellter – nur gemeinsam sind wir erfolgreich.

Immer auf den Punkt.
Auch in Zukunft.

Stand: Oktober 2020

Bildrechte: Seite 6-7: Maschinenbau – MISS KANITHAR AIUMLA-OR@www.shutterstock.com / Schreibgeräte – Mari Franz@www.shutterstock.com / Sanitär – NavinTar@www.shutterstock.com / Medizintechnik – Ms. Abidika@www.shutterstock.com / Verpackung – Syda Productions@www.shutterstock.com / Automotive – JazzIRT@www.istockphoto.com / Elektrotechnik – FactoryTh@www.istockphoto.com

D+S Werkzeugbau GmbH & Co. KG

In Schalmen 10 | 78056 Villingen-Schwenningen

T +49 7720 9417-901 | **F** +49 7720 9417-908

info@ds-werkzeugbau.de | www.ds-werkzeugbau.de



Immer auf den Punkt