

D+S Werkzeugbau GmbH

IMMER AUF DEN PUNKT.



D+S
Immer auf den Punkt



Immer auf den Punkt.

***In allen Belangen
des Werkzeug-, Formen-
und Maschinenbaus.***

*Was wir für Sie tun können,
tun wir mit Herz
und aus Überzeugung.*



Wir gehören zu den modernen metallverarbeitenden Betrieben in Deutschland, die Ihnen ein umfassendes Leistungsportfolio bieten können. Wir bearbeiten Werkstücke für den Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau.

Unsere Dienstleistungen:

- **Lieferung von Formaufbauten nach Kundenzeichnung, weich oder gehärtet und koordinatengeschliffen**
- **Tieflochbohrungen mit seitlicher Bearbeitung inkl. Gravur**
- **Koordinatenschleifen**
- **Formaufbau montiert ohne formgebende Teile**



Immer auf den Punkt.
Gewissenhaft.

Immer auf den Punkt.

***In Präzision
und Flexibilität.***

*Wie wir dies tun
ist entscheidend
– für unsere Kunden.*

D+S fertigt mit höchster Präzision. Gepaart mit Flexibilität macht uns das zu einem starken und verlässlichen Partner für Ihr Unternehmen. Genaueste Fertigung und pünktliche Lieferung ist unser oberstes Prinzip.

Durch unsere effiziente Betriebsorganisation sowie die große Erfahrung unserer Mitarbeiter sind wir in der Lage schnell, flexibel und kurzfristig Kundenwünsche zu erfüllen.

Dank neuester Messtechnik von Mitutoyo können wir auch Messprotokolle erstellen und anbieten. Da Kundenservice bei D+S groß geschrieben wird, ist das ein weiterer Schritt nach vorne.

Die Motivation und Fähigkeit unserer Mitarbeiter mit Herausforderungen umzugehen, ermöglichen es uns, auf sehr hohem Niveau zu arbeiten und dennoch äußerst flexibel zu reagieren.

Diese Verlässlichkeit in den Bereichen Präzision und Termintreue wissen unsere namhaften Kunden aus den Segmenten Automotive, Medizintechnik, Elektrotechnik und Maschinenbau zu schätzen. Sie machen uns zu dem, was wir heute sind. Mit einer Sorgfalt, die Sie überzeugen wird.

Immer auf den Punkt.
Für unsere Kunden.

Immer auf den Punkt.

Für unsere Kunden.



SCHREIBGERÄTE



MASCHINENBAU



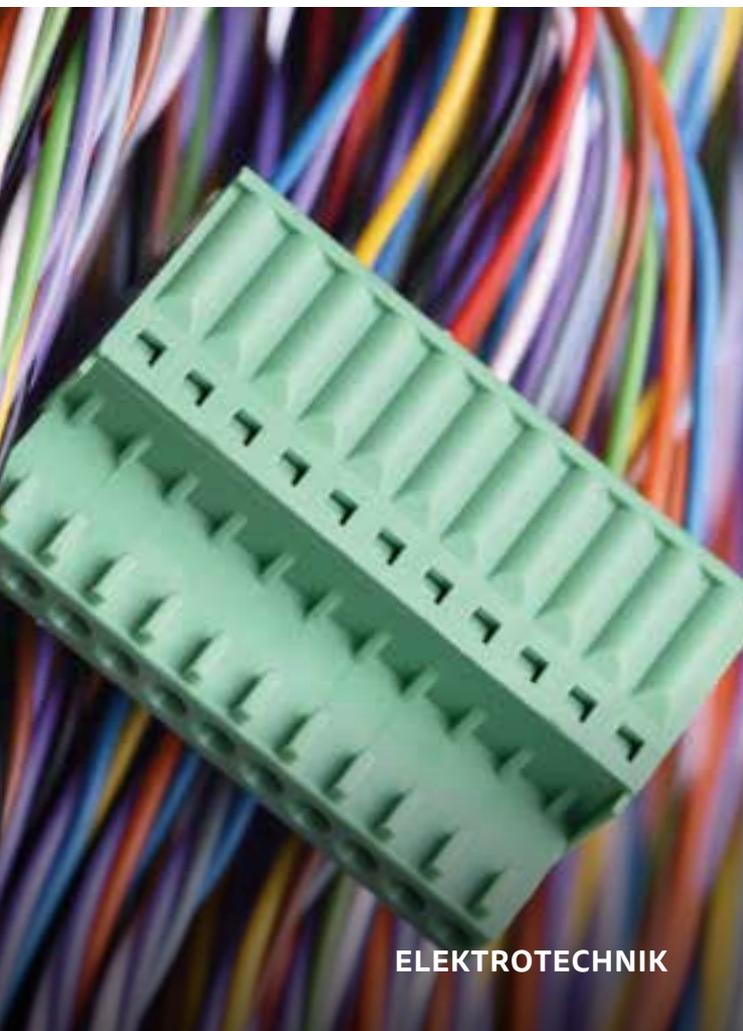
SANITÄR



MEDIZINTECHNIK



VERPACKUNG



ELEKTROTECHNIK



AUTOMOTIVE

Immer auf den Punkt.

In Technik und Verarbeitung.

Das sind unsere Maschinen:



BOHR-FRÄSZENTREN

3 Stück QUASER MV 204

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

| | |
|------------------|-------------------------|
| Steuerung | Heidenhain 530 i |
| Verfahrwege | X 1.200 / Y 700 / Z 610 |
| Werkzeugspeicher | 30 Plätze |

2 Stück QUASER MV 154P

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

| | |
|------------------|-----------------------|
| Steuerung | Heidenhain 530 i |
| Verfahrwege | X 700 / Y 530 / Z 600 |
| Werkzeugspeicher | 30 Plätze |

DOOSAN DMN 650

Vertikal CNC Bearbeitungszentrum

| | |
|------------------|-------------------------|
| Steuerung | Heidenhain 530 i |
| Verfahrwege | X 1.170 / Y 670 / Z 600 |
| Werkzeugspeicher | 40 Plätze |

Auerbach FBE 1500 HSC

Vertikal 4-Achsen CNC Bearbeitungszentrum

| | |
|-------------------|-------------------------|
| Steuerung | Heidenhain 530 i |
| Verfahrwege | X 1.500 / Y 900 / Z 900 |
| Werkzeugspeicher | 24 Plätze |
| Sonderausstattung | CNC-Schwenkachse |

MAZAK FH 6000

Horizontal CNC Bearbeitungszentrum

| | |
|-------------------|-----------------------|
| Steuerung | Mazatrol M64 Plus |
| Verfahrwege | X 800 / Y 800 / Z 800 |
| Werkzeugspeicher | 80 Plätze |
| Sonderausstattung | Palettenwechsler |

UNIVERSAL FRÄSMASCHINE

Deckel FP 4

| | |
|-------------|-----------------------|
| Steuerung | DIALOG 11 |
| Verfahrwege | X 470 / Y 370 / Z 370 |

FLACHSCHLEIFEN

Ziersch Z715

Flachschleifmaschine

| | |
|-------------|-----------------|
| Steuerung | Z-Control |
| Verfahrwege | X 1.500 / Y 800 |

ELB Perfekt BD12

Flachschleifmaschine

| | |
|-------------|-----------------|
| Steuerung | Elb |
| Verfahrwege | X 1.100 / Y 600 |

MESSMASCHINE

Mitutoyo Crysta-Apex S 9106

| | |
|-------------|-------------------------|
| Steuerung | Mitutoyo |
| Verfahrwege | X 900 / Y 1.000 / Z 600 |

TIEFLOCHBOHREN

2 Stück Auerbach IA 3 TLF

6-Achs CNC Tieflochbohrmaschine

| | |
|-------------------|--|
| Steuerung | Heidenhain TNC 530 |
| Verfahrwege | X 1.800 / Y 1.200 / Z 700 |
| Werkzeugspeicher | 32 Plätze |
| Bohrtiefe | 1.200 mm von einer Seite |
| Tischbelastung | 7 Tonnen |
| Sonderausstattung | Gesteuerter Drehtisch (B-Achse) Gesteuerte Schwenkachse (A-Achse) |

Auerbach AX 3 TLF

5-Achs CNC Tieflochbohrmaschine

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Steuerung | Heidenhain TNC 640 |
| Verfahrwege | X 1.800 / Y 1.200 / Z 700 |
| Werkzeugspeicher | 24 Plätze |
| Bohrtiefe | 1.200 mm von einer Seite |
| Tischbelastung | 7 Tonnen |
| Sonderausstattung | Gesteuerter Drehtisch (B-Achse) |

IXION TLF 1004

5-Achs Horizontal CNC Tieflochbohrmaschine

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Steuerung | Mitsubishi 530 |
| Verfahrwege | X 2.000 / Y 1.000 / Z 700 |
| Werkzeugspeicher | 24 Plätze |
| Bohrtiefe | 1.200 mm von einer Seite |
| Tischbelastung | 7 Tonnen |
| Sonderausstattung | Gesteuerter Drehtisch (B-Achse) |

DEGEN UTB 600 H / CNC

Horizontal CNC Tieflochbohrmaschine

| | |
|-------------|------------------------|
| Steuerung | Heidenhain TNC 155 |
| Verfahrwege | X 850 / Y 450 |
| Bohrtiefe | 800 mm von einer Seite |

TBT 2-Spindler

Horizontal Tieflochbohrmaschine

| | |
|------------------|---|
| Steuerung | TBT |
| Bohrtiefe | 300 mm |
| Bohrdurchmesser | 4 – 10 mm |
| Verwendungszweck | Rotationssymmetrische Teile bis Ø 50 mm |

KOORDINATENSCHLEIFEN

HAUSER S55

CNC Koordinatenschleifmaschine

| | |
|------------------|-------------------------|
| Steuerung | Fanuc 16i-M |
| Verfahrwege | X 1.200 / Y 800 / Z 600 |
| Werkzeugspeicher | 8 Plätze |

3 Stück MOORE 450CP

Koordinatenschleifmaschinen

| | |
|-------------|-----------------------|
| Steuerung | Fanuc 16i-M |
| Verfahrwege | X 460 / Y 280 / Z 350 |

MOORE 450CP

Koordinatenschleifmaschine

| | |
|-------------|-----------------------|
| Steuerung | Manuell |
| Verfahrwege | X 460 / Y 280 / Z 350 |

Immer auf den Punkt.
Mit jedem Metallspan.

Immer auf den Punkt.

Seit 2001.

*Eine Erfolgsgeschichte
aus Villingen-Schwenningen.*



**Jörg
Daume**
Geschäftsführender
Gesellschafter



**Klaus
Zimmermann**
Geschäftsführer



**Heike
Daume**
Prokuristin



**Peter
Vorpahl**
Projektleiter



**Bernhard
Haid**
Projektleiter

Jörg Daume hat die D+S Werkzeugbau GmbH 2001 ins Leben gerufen. Der versierte Zerspanungsfachmann hat nicht nur seine große Erfahrung, sondern auch seine Leidenschaft für Präzision und Zuverlässigkeit in sein Unternehmen eingebracht. Jörg Daume hat den Werkzeugbau von der Pike auf gelernt. Begonnen hat er als Werkzeugmacher, dann kam der Techniker. Jahrelange Praxis in der Konstruktion und schließlich als Fertigungsleiter haben einen Qualitätsanspruch geformt, der seinesgleichen sucht. Dieser führte folgerichtig zur Gründung eines eigenen Unternehmens. D+S hat sich auf dem Markt sehr schnell etabliert und steigert seine Produktivität und Qualität seitdem kontinuierlich.

Seit Mai 2016 ist Klaus Zimmermann neben dem geschäftsführenden Gesellschafter Jörg Daume für die Geschäftsführung mitverantwortlich. Herr Zimmermann ist schwerpunktmäßig für die Bereiche Vertrieb, Einkauf und unterstützend für interne Abläufe zuständig.

Heute produziert und arbeitet das Unternehmen in modernsten Räumlichkeiten, auf dem Areal des Ventilatoren-Herstellers Helios in Schwenningen. Die Produktionsstätte in Schwenningen umfasst über 1.700 m² und trägt dazu bei, die Fertigungsabläufe von D+S äußerst effizient zu gestalten.

Wir bei D+S verstehen uns als Team – ob Geschäftsführer oder Angestellter – nur gemeinsam sind wir erfolgreich.

Immer auf den Punkt.
Auch in Zukunft.

Stand: Juli 2021

Bildrechte: Seite 6-7: Maschinenbau – MISS KANITHAR AIUMLA-OR@www.shutterstock.com / Schreibgeräte – Mari Franz@www.shutterstock.com / Sanitär – NavinTar@www.shutterstock.com / Medizintechnik – Ms. Abidika@www.shutterstock.com / Verpackung – Syda Productions@www.shutterstock.com / Automotive – JazzIRT@www.istockphoto.com / Elektrotechnik – FactoryTh@www.istockphoto.com

D+S Werkzeugbau GmbH & Co. KG

In Schalmen 10 | 78056 Villingen-Schwenningen
T +49 7720 9417-901 | F +49 7720 9417-908
info@ds-werkzeugbau.de | www.ds-werkzeugbau.de

Wir sind Mitglied im VDWF (Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer e. V.)
und im WVIB (Wirtschaftsverband Industrieller Unternehmen Baden e. V.)



Immer auf den Punkt