

Success-Story: D+S Werkzeugbau

mit Diebold Produkten zum Erfolg



Eine Erfolgsgeschichte aus Villingen-Schwenningen: Jörg Daume hat die D+S Werkzeugbau GmbH 2001 ins Leben gerufen. Der versierte Zerspanungsfachmann hat nicht nur seine große Erfahrung, sondern auch seine Leidenschaft für Präzision und Zuverlässigkeit in sein Unternehmen eingebracht. Begonnen hat er als Werkzeugmacher, dann kam der Techniker. Jahrelange Praxis in der Konstruktion und schließlich als Fertigungsleiter haben einen Qualitätsanspruch geformt. Dieser führte zur Gründung des Unternehmens D+S, das sich auf dem Markt mit Qualität sehr schnell etabliert hat.

Um diese Qualität und Produktivität kontinuierlich zu steigern haben sich Jörg Daume und Bernhard Haid (Projektleiter) entschlossen von Diebold JetSleeve 2.0, UltraGrip und normale Schrumpffutter einzusetzen. Beim Einsatz von JetSleeve® 2.0 erreicht D+S eine erheblich bessere Zerspanleistung.

Der Geniestreich beim JetSleeve® 2.0 sind die winzig kleinen Düsen an der Vorderseite des Gold-Ringes, durch die ein Kühlmedium oder Luft mit hohem Druck an die Spitze des Fräasers gesprüht wird. Entstehende Späne werden auch in tiefen Bohrungen, Taschen und Kavitäten sofort weggeblasen. Die Fräserstandzeit erhöht sich dadurch deutlich. Die Prozeßsicherheit ist gewährleistet.

Synergien von Diebold und D+S „Made in Germany“

Das Ziel von D+S ist ein Maximum an Präzision und setzt deshalb Schrumpfaufnahmen und JetSleeve 2.0 ein. Diebold bietet ein komplettes Sortiment. Der Fokus liegt dabei auf HSK Kegeln der höchsten Genauigkeitsklasse.

D+S profitiert vom erfolgreichen Problemlöser JetSleeve® 2.0 beim Fräsen durch die patentierte Düsen-Ring-Technik:

- dadurch bessere Werkzeugstandzeit
- dadurch höhere Schnittgeschwindigkeit
- bessere Oberflächengüte
- kein Überfahren der Späne mehr
- höhere Genauigkeit der Werkstücke



Schrumpfgeräte von Diebold seit Februar 2022

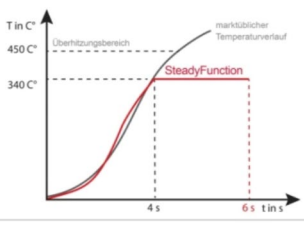
Diebold Goldring-Werkzeuge lieferte bereits letztes Jahr das Schrumpfgerät US1100 TubeChiller mit Pyrometer an Firma D+S. Die Schrumpfanlage überzeugte die Entscheider in Villingen-Schwenningen

Halten der Zieltemperatur => Längere Passungsöffnungszeiten damit ein Werkzeug in einem Schritt entnommen und das neue eingeschumpft werden kann. Ohne Wartezeit und dadurch energiesparend und nachhaltig.


Wir haben die Lösung! **diebold**
Goldring-Werkzeuge

Problemstellung:
Schrumpfen Passungsduchmesser 3

Wir haben die Lösung mit Steady Function!



MADE IN GERMANY



Passion for Perfection www.HSK.com

Der Einsatz der Diebold Produkte erzielt eine höhere Produktivität, Standzeiterhöhung und fördert somit die Effizienz in der Produktion. Die Ergebnisse in Qualität und Präzision gehen konform mit der Philosophie beider Unternehmen: **Top Qualität – Made in Germany.**

Beide Unternehmen sind Mitglieder im **VDWF** und dadurch ergeben sich natürlich Synergien aufgrund fachtechnischen Austauschs auf verschiedenen Plattformen und Informations-Veranstaltungen.



Die Werkzeugmacher

Diebold ist nicht nur ein Produzent hochwertiger Schrumpftechnik, sondern darüber hinaus ein Systemanbieter, von dem Werkzeug-Spanntechnik, Werkstückspanntechnik, Wuchtmaschinen, Werkzeugorganisation, Werkzeugverwaltung bis hin zum Vermessen der Werkzeugaufnahmen mit dem Dienstleistungsangebot „Quality-Check“ zu bekommen ist. Zusätzlich bietet das Unternehmen vielfältige Messtechnik für Werkzeuge und Spindeln sowie Hochfrequenzspindeln für innovative Bearbeitungsmaschinen.

